



HIERMER

Stahlbau | Metallbau | Maschinenbau

Senken Sie Kosten und erhöhen Sie Ihre Leistung

mit unserer automatisierten und digitalisierten Produktion
einbaufertiger Halbzeuge in nur einem Arbeitsgang!

STAHL- UND METALLBAU

4.0

Maximale Wertschöpfung für Ihre Aufträge!

Automatisches 3D-Laserschneiden von langem, großformatigem Profilmaterial **in einem Zug!**

↔ Maximale Materiallänge: 12.100 mm

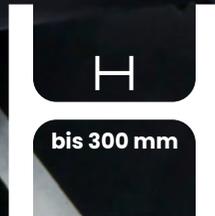
Vierkantröhre



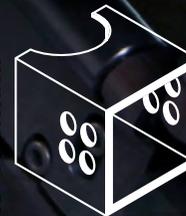
Rundrohre



Breitflanschträger



3D-Schneiden



Gewindebohrung
von M4 bis M12
(1/2 UNC und UNF)

**Automatische Zentrierung und
Aufspannung** des Materials

Messtaster

Werkstückmessung

Werkstück-Flachauflage

Horizontale Werkstückzentrierung

Entladesysteme **entladen
automatisch** die fertigen Teile

Gewindebohrereinheit
von M4 bis M12 (1/2 UNC und UNF)

Dreh- und schwenkbarer 3D Schneidkopf
in 5 Achsen für höchstpräzise 3D- und
Gehrungsschnitte

Beladesystem zum Laden von
langem **Material bis zu 12 Meter**

HIERMER

Stahlbau | Metallbau | Maschinenbau

hiermer.com

Einbaufertige Halbzeuge in nur einem Arbeitsgang

Vollautomatische Bearbeitung
von Rohr- und Profilmaterial
mit insgesamt 32 Achsen.

Erhöhen Sie die Schlagzahl
für mehr Flexibilität und
Wettbewerbsfähigkeit!

- Effiziente Produktion von einbaufertigen Halbzeugen
- Höchste Präzision
- Hohe Pass- und Wiederholgenauigkeit
- Größtmöglicher Werkstückdurchsatz
- Schweißnahtvorbereitung
- Vereinfachte Montage
- Deutliche Verkürzung der Einstech- und Rüstzeiten

In fast unglaublicher Geschwindigkeit vom Rohmaterial zur vereinfachten Montage!

Mit der Produktion in unserer 3D FABRI GEAR 400.III **steigern** Sie Ihre **Produktivität, Vielseitigkeit, Flexibilität** und Ihren **Durchsatz**.

Unsere neue **Laserschneidmaschine 3D FABRI GEAR 400 III** von Mazak schneidet prinzipiell alle Rohre mit rundem, quadratischem und rechteckigem Querschnitt, T-, Doppel-T und U- oder Winkelprofile bis 400 mm Durchmesser oder 300 mm Kantenlänge, Werkstücklängen bis 12.100 mm und Werkstückdicken bis maximal 22 mm. Dabei können innovative Bearbeitungsmöglichkeiten bei unterschiedlichsten Materialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium oder Titan leicht umgesetzt werden, die ohne die 3D FABRI GEAR 400 III nur unter großem Aufwand realisierbar oder gar nicht vorstellbar sind. Das verspricht Ihnen neue **Kreativität, Vielseitigkeit und Flexibilität** bei **hoher Effizienz**.

Die 3D FABRI GEAR 400 III ist für **komplette Bearbeitungsprozesse** konzipiert, bei denen es heißt: „Ausgangsmaterial in die Maschine, bearbeiten lassen und fertig“. Das entlastet Ihre Kapazitäten, spart wertvolle Zeit und **erhöht somit die Wirtschaftlichkeit und gesamte Wertschöpfung** Ihres Vorhabens bei einer gleichbleibend hohen Qualität. Denn die Bearbeitung erfolgt komplett automatisiert und digitalisiert. Dadurch erreichen wir für Sie eine hohe **Pass- und Wiederholgenauigkeit** – und das bei **größtmöglichem Werkstückdurchsatz**. Der Schnitt via Laser ist nämlich nicht nur viel präziser, sondern auch die **Fertigungszeiten verkürzen sich** im Vergleich zu konventionellen Schneide- und Bearbeitungstechniken um **bis zu 30 Prozent!**

Bohrungen, Gewinde, Langlöcher, Phasen-Ausklinkungen, Schweißmarkierungen und Schweißnahtvorbereitungen:

Ablängen und sämtliche ansonsten manuell umzusetzenden Anarbeitungen werden ebenfalls innerhalb des CNC-gestützten Bearbeitungsprozesses in ein und dem selben Arbeitsvorgang von der Maschine erledigt.

Informieren Sie sich: **Senken Sie Ihre Kosten und erhöhen Ihre Leistung!**

Wir freuen uns auf Sie!

Melden Sie sich bei uns. Wir beraten Sie gerne und begeistern Sie mit vielfältigen überraschenden Möglichkeiten.

Hiermer GmbH
Reisbacher Str. 42
84163 Marklkofen

Telefon: +49 (0) 8732 93799-0
E-Mail: info@hiermer.com

hiermer.com

HIERMER
Stahlbau | Metallbau | Maschinenbau